

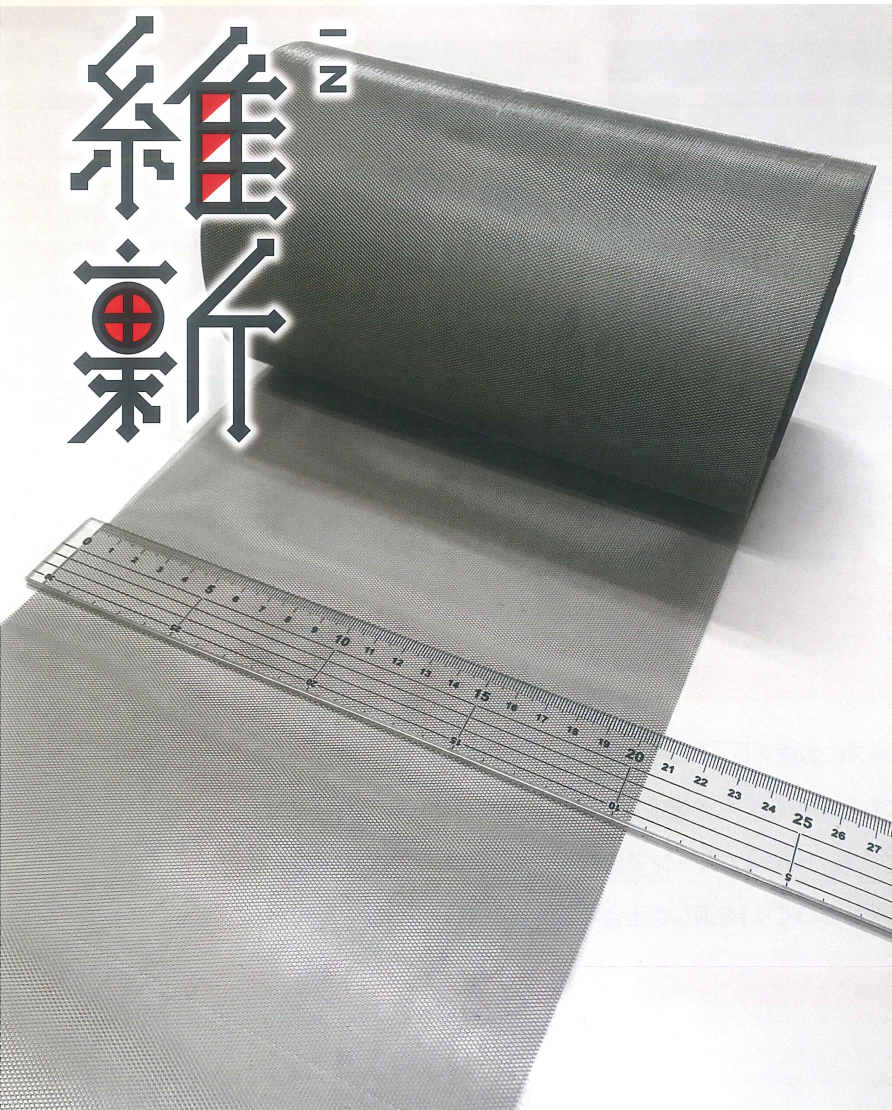
# 創造 維新

S  
●  
U  
●  
Z  
●  
U  
●  
-  
I  
S  
H  
I  
N  
I

## 日建ラス工業株式会社

### 高品質な極薄箔製品の生産に伴う 最新鋭金型製作設備の導入

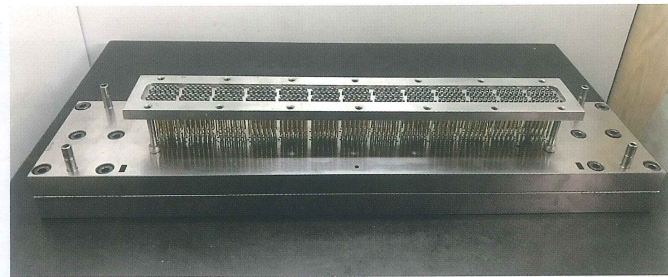
パンチングメタル及びラス製造事業を展開している中で、極薄箔（100 $\mu$ m以下の厚み）の材料を加工する製品比率が増えてきた。極薄箔化に対しては、より精度のある金型面粗度、金型超寿命化のための高硬度な金型材質への穴あけ加工が求められる。最新の高精度ワイヤ放電加工機、NC細穴放電加工機、精密平面研削盤を導入し課題解決を図る。



Bを用いて加工した製品

#### 事業のきっかけや目的

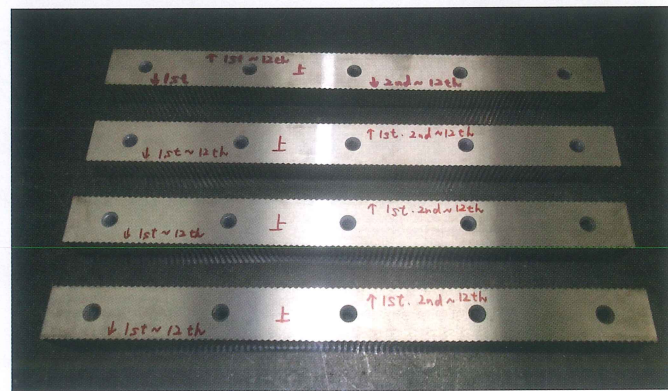
当社は、創業92年になるエキスバンドメタル及びパンチングメタルの製造メーカーである。40年程前から弱電向け、プラント向け、自動車向け等、高付加価値業界への事業展開を進めてきたが、特に極薄箔パンチングメタルではパンチ穴の小径化において加工精度の高さが求められてきていた。取引先の要請に応えるためには、超硬素材を使用した金型を加工できる最新鋭の機械装置を導入する必要があった。



A. 極薄箔パンチングメタルを製造するための金型



Aを用いて加工した製品



B. 極薄箔マイクロラスを加工するための刃物

#### 事業の取り組み内容と成果

最新鋭の高精度ワイヤ放電加工機、NC細穴放電加工機、精密平面研削盤を導入し課題解決を図った。導入により、超硬素材の金型の持つ反り、歪みの除去、細穴加工、仕上げ加工による高加工精度を達成し、高速加工に耐えうる高性能な金型を製作することが可能になった。かつ工期も短縮することができ、低コストで品質の安定した極薄箔製品を生産できるようになった。



## 事業化に向けての今後の取り組み

本事業で取り組んだ最新金型設備の導入は、当社の主力製品である極薄箔パンチングメタル及び極薄箔マイクロラス製品における品質の向上、低コスト化、難易度の高い新素材への加工に対し大きな助けになると考えられる。



ワイヤカットMP2400



細穴放電加工機RH64N



平面研磨機PSG64DX

## S O U Z O U - I S H I N

### 暮らしをより快適にする環境にやさしい「ものづくり」

創業以来、世界中のお客様の多様なニーズにお応えし、パンチングメタル・エキスバンドメタルの新しい精密加工技術を開発し続けてきました。私たちの製品は、環境装置プラントメーカー、電気製品、化学プラント、自動車部品など幅広く様々なシーンで活躍しております。これからも暮らしをより快適にする環境にやさしい「ものづくり」を通して社会に貢献してまいります。

## 企業 DATA

1924年8月 合資会社日本建材工業社創立、メタルラスの製造並びに打抜金網の製作をする

1946年4月 日建ラス工業株式会社設立(大阪市福島区)

1962年10月 豊中工場完成

1993年2月 鹿児島第一工場完成

2001年4月 鹿児島第二工場完成

2013年3月 代表取締役社長に福島忠敬が就任



鹿児島  
第一工場



鹿児島 第二工場

事業者 日建ラス工業株式会社

代表者 代表取締役社長 福島 忠敬

設立年月日 昭和21年4月2日

大正13年8月(創業)

所在地等 (本社)〒531-0073 大阪市北区本庄西2丁目12番12号  
TEL 06-6372-5551 FAX 06-6372-5896  
(鹿児島工場)〒899-6403  
霧島市溝辺町三縄578番5  
E-mail murakami@nikken-lath.co.jp  
URL <http://www.nikken-lath.co.jp/>

資本金額 1,300万円

従業員 46名

業種 金属製品製造業