

開発業務での困った……

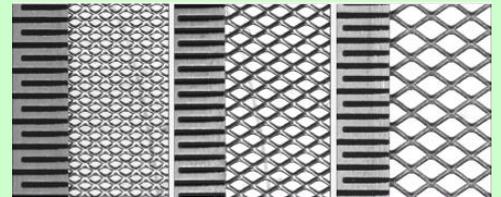
を即解決！

”極薄金属”

エキスパンドメタル&パンチングメタル

フィルター、電極、集電体、給電体、シールド材、熱交換機材等の開発業務でこんなお悩みありませんか？

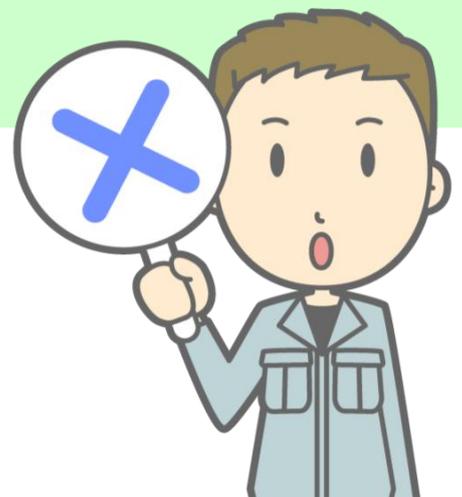
- × 高开孔率(70%以上等)の目開きが欲しい
- × 端部がほつれる心配がないものを使いたい
- × チタンやニッケル等の特殊金属を用いた少量試作がしたい
- × 100 μ m以下の多孔板がほしい
- × クロム系ステンレス素材を使いたい
- × 加圧などの際、目開きの心配がないものを使いたい
- × カタログにないオリジナルの目開きがほしい



エキスパンドメタル

これらが実現できないと……

- × 求める機能性能が出せない
- × 開発コストがかさむ



”極薄”エキスパンドメタル&パンチングメタル なら解決できます！

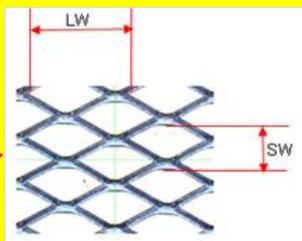
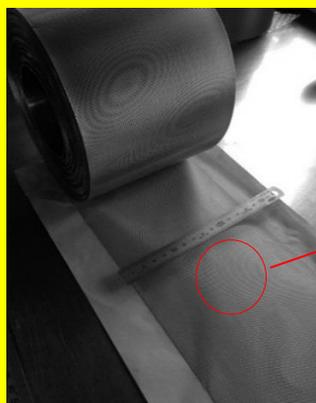
詳細は2～3ページ目をご覧ください。

「耐久性」「均一性」「気密性」に優れた ”極薄”エキスパンドメタル&パンチングメタル

用途に合わせて様々な性能を発揮！

極薄エキスパンド
メタル

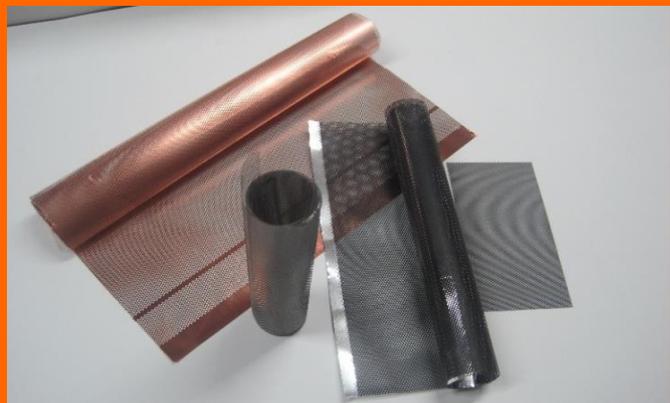
極薄パンチング
メタル



素材：SUS、銅、アルミ、SUS、ニッケル、チタン、他
板厚：35～100 μ m
写真の板幅：200mm
SW：1.0mm LW：2.0mm
主な用途：エネルギー関係

＜エキスパンドメタルの特徴＞

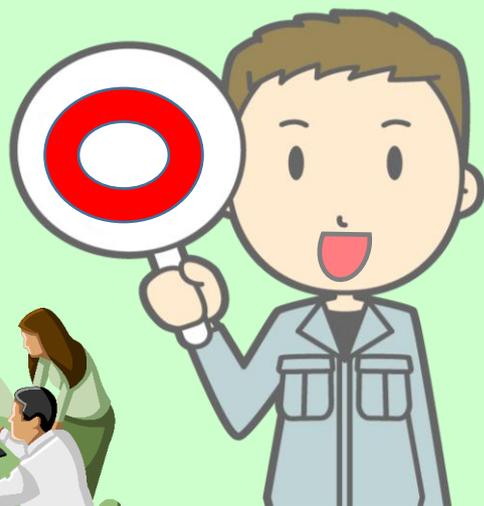
板状の鋼板に刃型を用いて千鳥配列の切れ目を入れ同時にこれを押し延ばしながら網目を形成して製造するため、**目のほつれ**や、ご使用される加圧時に**目ズレ**等の**問題がない**のが特徴。板材の鋼板を使用するため、**様々な特殊鋼**で**少量の試作**が可能。



素材：鉄、銅、アルミ、SUS、ニッケル、チタン、他
板厚：20～100 μ m
板幅：Max500mm
主な用途：エネルギー関係

Strong Point!

金型の設計・製作から自社対応の為
開発スピード、開発イニシャルコストの
削減に大きく貢献します！



最新金型設備を完備！



**最新設備の導入により、更なる開発スピードUP
への貢献、高精度化が実現できます！！**

＜採用例＞

主な分野として、エネルギー（二次電池用極板、他）、
自動車（エアバックフィルター、フロントグリル、他）
農機（機械カバー、他）、プラント（各種電極材、触媒フィルター、サイレンサー、他）
弱電（洗濯機部品、暖房器具部品、冷蔵庫部品、他）
電磁波シールド材、その他

エキスパンドメタル&パンチングメタルに関する
ご相談・お問い合わせはこちら



日建ラス工業株式会社

大阪工場

〒561-0891 大阪府豊中市走井2丁目10-2

TEL:06-6843-6133 FAX:06-6855-2369

Mail:nikken-hq@nikken-lath.co.jp

URL:www.nikken-lath.co.jp